



SISTEMAS DE PURIFICACIÓN ÓSMOSIS INVERSA



RO-200G-D02
RO-400G-D02
RO-800G-D02
RO-1200G-D02

MANUAL DE PROPIETARIO

ANTES DE USAR SU EQUIPO LEA SU MANUAL DE PROPIETARIO

IMPORTANTE

Le agradecemos su preferencia y esperamos seguir teniendo el gusto de atenderle en el futuro.

Este manual viene con su equipo contiene información importante para la instalación, operación y mantenimiento del mismo.

Es muy importante que se tome el tiempo para leerlo detenidamente antes de iniciar con su instalación y operación. Le recomendamos guardarlo en un lugar seguro para referencias posteriores.

Atentamente
Evans®

INSTRUCCIONES



ESTE SÍMBOLO APARECE EN TODAS LAS INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD PERSONAL Y DEL EQUIPO.



ESTE SÍMBOLO APARECE EN DONDE EXISTE RIESGO DE UNA DESCARGA ELÉCTRICA.



INSPECCIONE CUIDADOSAMENTE EL EQUIPO PARA ASEGURARSE QUE NO TENGA DAÑOS CAUSADOS POR EL ALMACENAJE O EMBARQUE. SI DETECTA DAÑOS REPORTE DE INMEDIATO AL ESTABLECIMIENTO DONDE ADQUIRIÓ EL PRODUCTO.

físicas, sensoriales o mentales sean diferentes o estén reducidas, que carezcan de experiencia y conocimiento, a menos que dichas personas reciban una supervisión o capacitación para el funcionamiento del equipo por una persona responsable de su seguridad.

1 Este equipo no se destina para utilizarse por personas (incluyendo niños) cuyas capacidades

2 Los niños deben supervisarse para asegurar que ellos no empleen el equipo como juguete.

APLICACIONES

Esta Unidad utiliza una avanzada técnica de ósmosis inversa para proporcionar saludable y sabrosa agua potable para ayudar a que disfrute de su vida. El corazón de la unidad es una membrana de ósmosis inversa con precisión de 0.0001 micrones que elimina totalmente las bacterias, metales pesados, la sal, los minerales malos y otras sustancias disueltas y drogas químicas en el agua corriente.

NOTA: SI EL AGUA DE SUMINISTRO DE SU FILTRO SUPERA LOS 38 °C UTILICE POLIPROPILENO EN HILO COMO SU FILTRO DE SEDIMENTOS.

PURIFICADOR COMERCIAL

MODELO	RO-200G-D02	RO-400G-D02	RO-800G-D02	RO-1200G-D02
Voltaje:	115 V ~ 60Hz 1φ			
Potencia:	45 W	84 W	160 W	180 W
Flujo máximo:	757 l/día (200 gal/día)	1 514 l/día (400 gal/día)	3 028 l/día (800 gal/día)	4 542 l/día (1 200 gal/día)
Temperatura máxima de operación:	44 °C			
Presión de entrada:	≥ 0.06 MPa (10 PSI)			
Bomba auxiliar:	BP-01-200G		BP-01-400G	BP-01-600G
Adaptador para bomba auxiliar:	AD-2.0A	AD-5.0A		
Retrolavado:	Automático			
Capacidad del tanque:	22.7 L (6 gal)	41.6 L (11 gal)		

CONSUMIBLES PURIFICADOR COMERCIAL				
ETAPAS DE PURIFICACIÓN	RO-200G-D02	RO-400G-D02	RO-800G-D02	RO-1200G-D02
Cartucho Filtro Polipropileno	PP-20			
Cartucho de carbón activado granular	GAC-20			
Cartucho de carbón activado en bloque	CTO-20			
2 Membranas de ósmosis inversa	MEM-100G	MEM-200G	MEM-400G	MEM-600G
Abrillantador	T33-33			
Lámpara Ultravioleta	UV-6W			UV-12W

NOTA: Lista de consumibles en página 12.

ANTES DE REALIZAR LA INSTALACIÓN.

Le sugerimos revisar que los componentes y accesorios del purificador estén completos, en caso contrario póngase en contacto con su distribuidor.

Su equipo incluye los siguientes accesorios.

DESCRIPCIÓN	PZA.	FIGURA
Adaptador para conexión hidráulica MF-01	1	
Válvula de control y tanque VA-05 RO-200G-D02 TANQOI-6.0 RO-200G-D02 RO-400G-D02 TANQOI-11.0 RO-400G-D02 VA-06 RO-800G-D02 RO-800G-D02 RO-1200G-D02 RO-1200G-D02	1	
Abrazadera de drenaje CLM-5	1	
Grifo GF-02C	1	
Llaves para reemplazo de cartuchos WR-02 WR-06	1	
Mangura blanca (alimentación)	1	
Mangura azul (salida de agua purificada)	1	
Mangura roja (drenado de agua)	1	
Mangura amarilla (conexión tanque)	1	

TABLA A.

INSTALACIÓN DEL PURIFICADOR



IDENTIFIQUE EL LUGAR DONDE SE INSTALARÁ EL PURIFICADOR ES IMPORTANTE CONTAR CON UNA TOMACORRIENTE LO MÁS CERCA POSIBLE Y EL PASO DE LA RED DE AGUA SANITARIA.



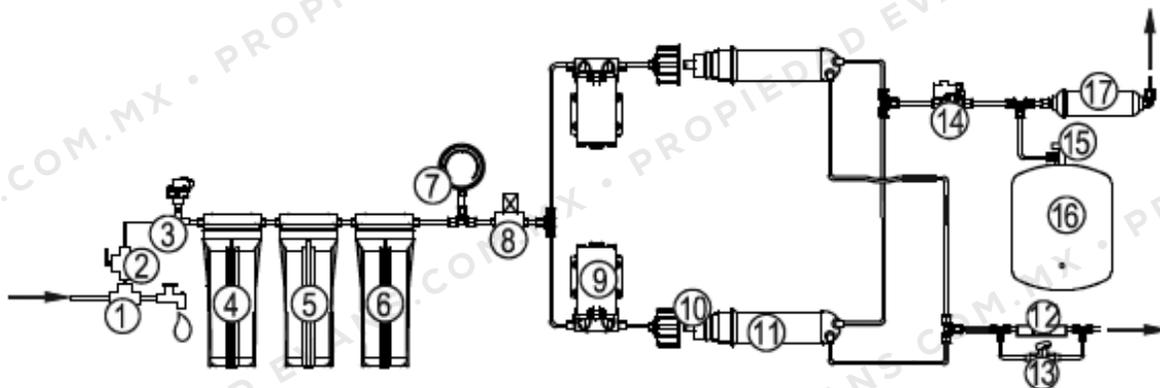
LA VIDA ÚTIL DEL PURIFICADOR Y SUS CARTUCHOS DEPENDEN DE LA CALIDAD DE AGUA DE SUMINISTRO, NO USE ESTE SISTEMA PARA PURIFICAR AGUA NO POTABLE O CON AGUA DE CALIDAD DESCONOCIDA.



RECOMENDAMOS LAVAR SU CISTERNA Y/O TINACO ANTES DE INSTALAR SU FILTRO Y AL MENOS UNA VEZ AL AÑO PARA UN FUNCIONAMIENTO ÓPTIMO.

PROCESO DEL SISTEMA OSMOSIS INVERSA.

DIAGRAMA HIDRÁULICO DEL PROCESO DE PURIFICACIÓN



1) Adaptador agua fría	5) Carbón activado granular	9) Bomba alta presión	14) Switch alta presión
2) Válvula de control	6) Carbón activado en bloque	10) Vaso de membrana	15) Válvula para tanque
3) Switch baja presión	7) Manómetro	11) Membrana RO	16) Tanque presurizado
4) Filtro sedimentos	8) Válvula solenoide	12) Restrictor de flujo	17) Abrillantador

FIGURA 1

NOTA: El equipo incluye el tanque. Se surte por separado.

El tanque sirve para almacenar agua purificada, esto con el fin de disponer en cualquier momento de agua y no esperar a que se realice todo el proceso de purificación.

PROCESO DE PRODUCCIÓN DE AGUA PURIFICADA

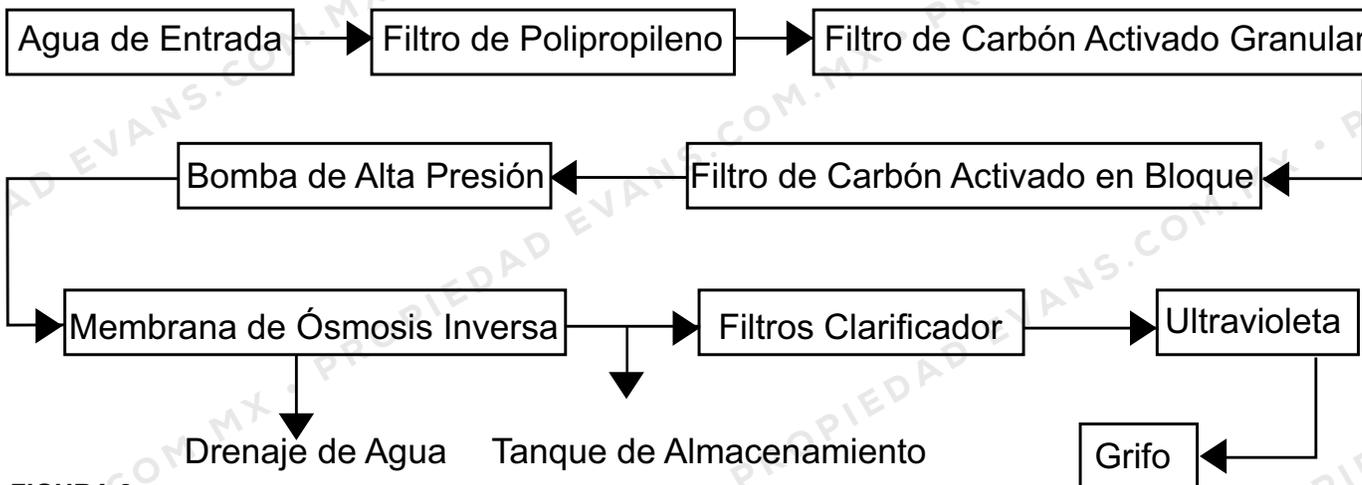


FIGURA 2

DIAGRAMAS DE INSTALACIÓN DEL PURIFICADOR

Por favor siga la conexión codificada por los 4 colores de tubería para facilitar la instalación:

Conexiones	Color de tubería	Descripción
A) Grifo	Azul	Agua purificada
B) Alimentación de agua	Blanca	Agua sin tratar
C) Tanque presurizado	Amarillo	Agua almacenada
D) Drenado	Rojo	Agua de mantenimiento

TABLA B

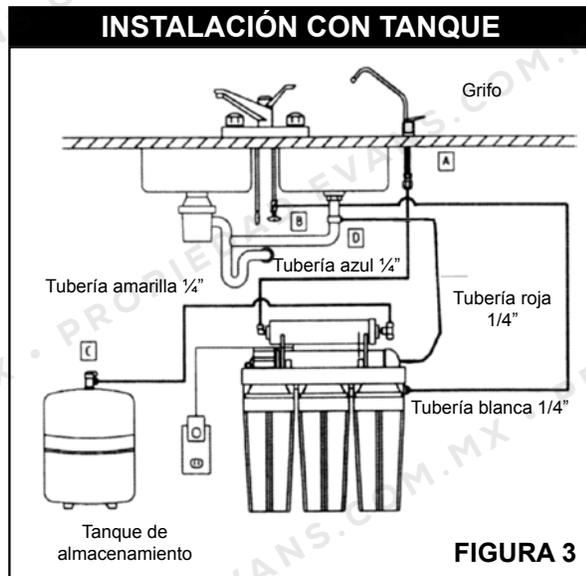
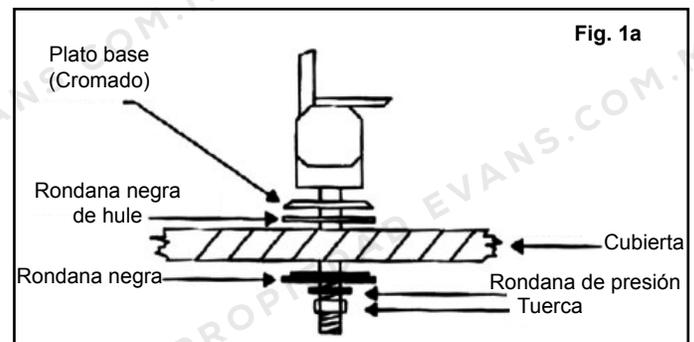


FIGURA 3

PASO 1: INSTALAR EL GRIFO

- Determinar la ubicación deseada para su grifo en nuestra superficie del fregadero.
- Poner un pedazo de cinta adhesiva (masking tape) en la ubicación determinada en dónde se taladrará el orificio.
- Use un taladro de velocidad variable a baja velocidad con una broca de 1/8" (3mm) y haga un orificio en el centro de la ubicación deseada para el grifo. Use aceite de lubricación para mantener fría la broca al taladrar.
- Haga más grande el orificio usando una broca de 1/4" (6.4 mm). Use el método aprobado por la fábrica o la práctica aprobada de plomería para hacer el orificio en el fregadero.
- Haga más grande el orificio usando una broca de 7/16" (11 mm) de diámetro. Mantenga la broca bien aceitada y taladre lentamente.

- Pase las pequeñas rondanas (arandelas) de hule, el plato base de cromo y la arandela rondana grande de hule en ese orden ensartadas sobre el tubo del grifo, hasta la base.
- Desde abajo del fregadero, instale la arandela grande de metal (o plástico) y la arandela de presión sobre el tubo ensartado. Atornille en la tuerca y apriete. (Fig. 1a)
- Introduzca la tuerca de presión en el barrilito y la espiga en la manguera azul. Si la distancia del equipo al grifo es mayor de 5 m. utilice manguera de 3/8" de diámetro).



- Introduzca la manguera azul con los accesorios colocados según el punto 8; en el tubo inferior del grifo y atornille la tuerca de presión al tubo.
- Introduzca en el extremo contrario de la manguera azul una espiga; esta manguera conéctela con la terminal del filtro de carbón en línea.

PASO 2: CONECTAR A LA LÍNEA DE AGUA FRÍA

PRECAUCIÓN: LA FUENTE DE ABASTECIMIENTO DE AGUA A SU UNIDAD DEBE SER DE LA LÍNEA AGUA FRÍA. EL AGUA A MÁS DE 44°C CAUSARÁ SERIOS DAÑOS A SU SISTEMA OI.

1 Cierre de la llave angular del agua debajo del fregadero. Abrir el grifo de agua fría para liberar la presión. En grifos sueltos, el agua caliente es probable que requiera cerrarse para prevenir cualquier cruce de agua caliente. Si el agua continua saliendo del grifo con la válvula cerrada, tendrá que cerrarse la válvula principal de la casa.

2 Localice el adaptador de alimentación de agua en el kit de instalación. La válvula de aguja (A) debe ser instalada dentro de la junta adaptadora (B) antes de que el ensamble sea conectado a la línea de alimentación de agua. Vea (Fig.3) (La cinta de teflón debe ser usada en la válvula para prevenir goteras).

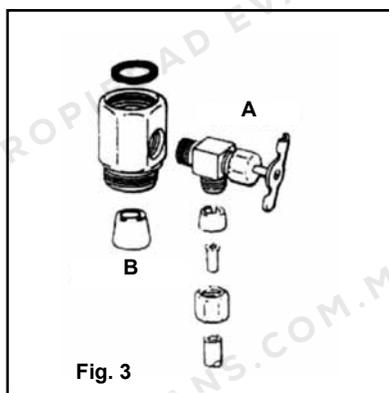


Fig. 3

3 Desconecte el tubo de salida de agua fría e instale la junta adaptadora.

4 Por favor siga la (Fig.4) para la instalación de línea flexible y de la salida sólida de cobre.

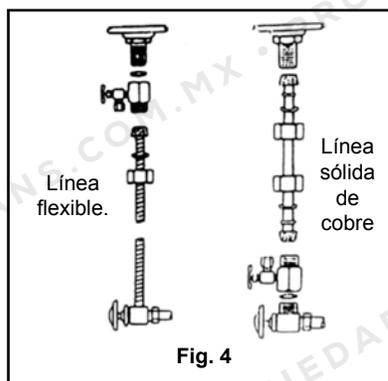


Fig. 4

A. Línea flexible:

Quite y separe el tubo de salida de agua fría del mango del grifo. Suavemente doble el tubo de salida de tal manera que la junta adaptadora embone en el mango del grifo. Reemplace la rondana de cono existente con una nueva rondana

que viene en el juego de instalación, dentro del tubo de salida de agua fría.

Re-instale el tubo de salida en junta adaptadora y apriete.

B. Tubo de salida sólido de cobre:

Proceda igual que con el tubo flexible excepto que debe cortar una pieza de aproximadamente $\frac{3}{4}$ " o 1" del tubo de salida de tal forma que la junta adaptadora pueda embonar entre el grifo y el tubo de salida (La cinta de teflón debe usarse en la junta adaptadora para prevenir goteras).

5 Conecte la manguera blanca a la válvula de aguja. (A)

PASO 3: MONTAR LA VÁLVULA BOLA DEL TANQUE



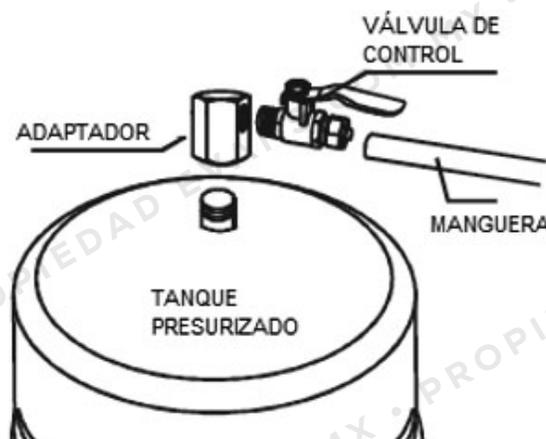
NO INTENTE MODIFICARLA PRESIÓN DE AIRE DEL TANQUE DE ALMACENAMIENTO HA SIDO PRECALIBRADO A (0.05-0.06) MPA ((8-10) PSI) POR EL FABRICANTE.

1 Remueva el tapón de plástico que esta ubicado en la parte superior del tanque.

2 Cubra la rosca 3 veces solamente con cinta Teflón de plomería.

3 Conecte la válvula bola en la rosca del tanque. Asegúrese de que quede firme pero no demasiado apretado. Vea la (Fig.5).

4 Conecte la tubería amarilla al la válvula bola de tanque y cierre la válvula bola del tanque.

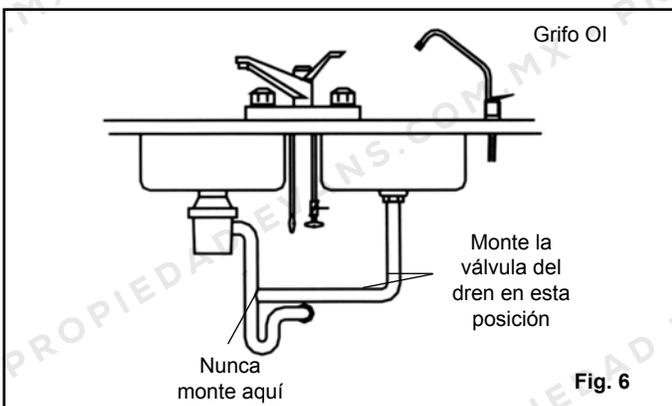




PASO 4: MONTAR LA ABRAZADERA DEL DESAGÜE

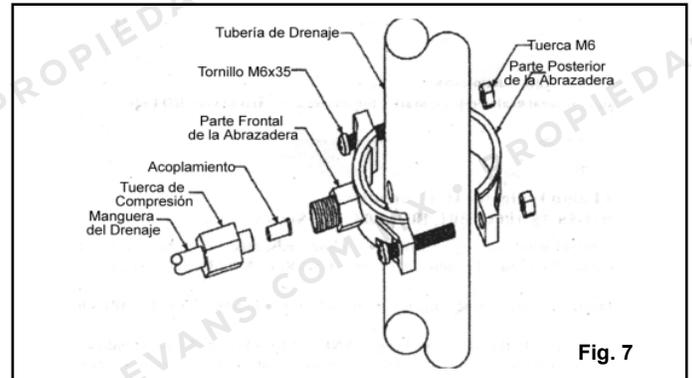
La abrazadera del desagüe embonará en la mayoría de los tubos de desagüe estándar: 1 1/4" (31.75 mm). Debe ser instalada por encima de la trampa y en la última pieza vertical u horizontal. Vea la (Fig.6).

- 1 Posicione la abrazadera de desagüe en la ubicación deseada. Marque con un punto a través de la salida de rosca, quite el cojinete.



- 2 Taladre un barreno de 1/4" (6.3mm) dentro del tubo de desagüe por encima de la línea de agua de la trampa.
- 3 Alinee el barreno taladrado en el tubo de desagüe con el cojinete de desagüe usando una broca del taladro u otro objeto similar, y apriete la abrazadera.

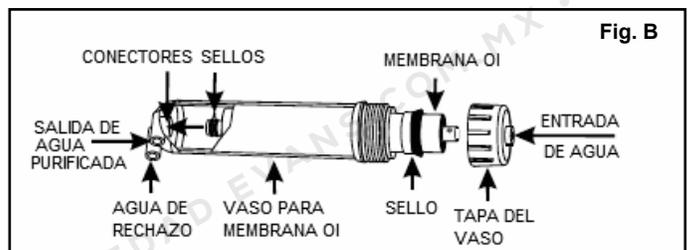
- 4 Asegúrese de alinear el cojinete de desagüe al barreno que taladró. Una el cojinete de desagüe al tubo de desagüe y apriete igualmente los dos tornillos. Vea la (Fig.7).
- 5 Conecte la manguera roja la abrazadera del desagüe.



⚠️ POR SEGURIDAD, LA MEMBRANA DE ÓSMOSIS INVERSA Y TODOS LOS FILTROS SE EMPACAN POR SEPARADO.

PASO 5: INSTALACIÓN DE LA MEMBRANA

- 1 Desenrosque el vaso (porta cartucho) y retire la envoltura de cada filtro.
- 2 Coloque el filtro en su vaso, rósqelo y apriete, para este paso basta con apretar con la mano.
 - a) Desconecte la manguera del vaso de la membrana (desconexión mencionada en la nota anterior). Destape el vaso, la sujeción es roscada.
 - b) Saque la membrana de empaque e insértela de acuerdo a la siguiente figura. (Fig.B)



PASO 6: INSTALACIÓN DE LA LAMPARA UV.

Verifique que los componentes de su lámpara UV (UV- 6W) estén completos.

PASO 1: Tomar el empaque (Img. E) e insertar en el extremo donde está la cavidad del tubo de vidrio (Img. C).

PASO 2: Insertar el tubo de vidrio ya con el empaque puesto en el mismo y colóquelo dentro del housing (Img. A).

PASO 3: Roscar la tuerca (Img. D) en el housing (Img. A) con precaución de no romper el tubo de vidrio al hacer la compresión.

PASO 4: Antes de conectar su lámpara UV (Img. B), verifique que el cierre hermético sea correcto entre la tuerca (Img. D) y el housing (Img. A) con el empaque sea el correcto, lo cual evitará que haya fugas en el equipo, si el equipo presenta fuga, repita el paso 3.

PASO 5: Inserte la lámpara UV (Img. B) dentro del tubo de vidrio (Img. C), quedando los pines de conexión a 2 cm fuera del tubo, esto facilitará su conexión con la balastra (Img. F)

PASO 6: Conectar los pines de la lámpara (Img. B) en la terminal de conectores de la balastra (Img. F) e introduzca completamente dentro del tubo de vidrio (Img. C), respetando la posición del conector.

PASO 7: Coloque la cubierta protectora de la balastra (Img. F) sobre la tuerca (Img. D).

PASO 8: Conecte su balastra (Img. F) a la energía eléctrica.



NOTOQUE CON LOS DEDOS EL FILAMENTO DE LA LÁMPARA TÓME LA DE LA CERÁMICA POSTERIOR.

COMPONENTES LÁMPARA UV-6W



A) HOUSING-6W



B) LÁMPARA (LAMPUV-6W)



C) TUBO DE VIDRIO (TUBVIDUV-6W)



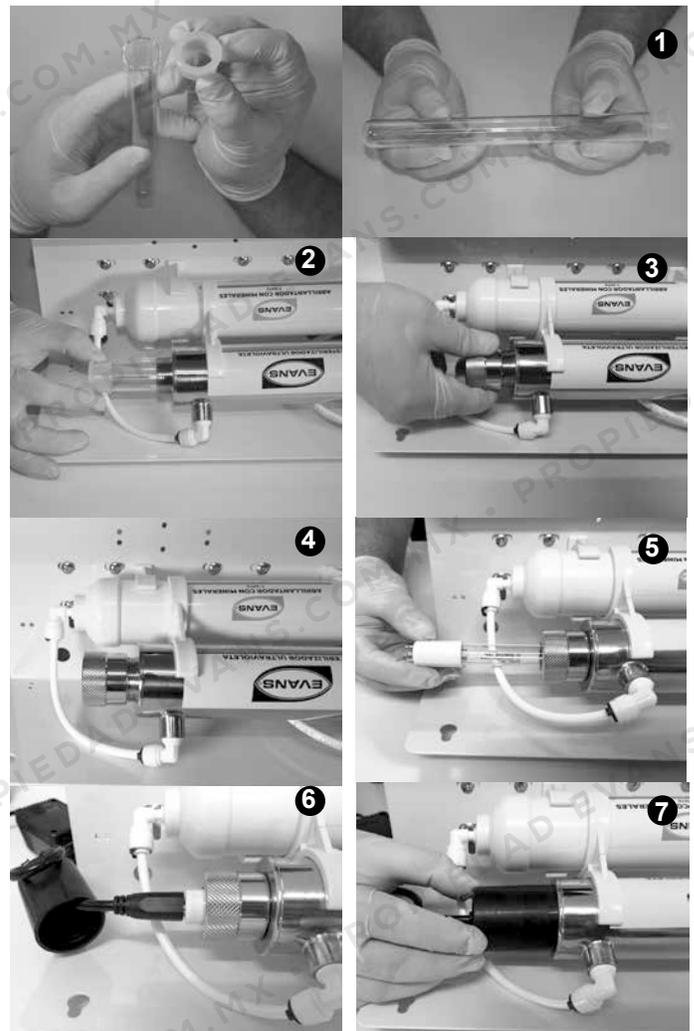
D) TUERCA (TUERCUV)



E) EMPAQUE (EMPUV-2)



F) BALASTRA (BALUV-6W)



El purificador RO-1200G-D02 utiliza UV-12W utilice el mismo método de instalación

PASOS DE ENJUAGUE DE TREN DE FILTRADO ANTES DE LA PUESTA MARCHA PARA LA INSTALACIÓN DE UN SISTEMA DE ÓSMOSIS INVERSA.

Consideraciones previas para la puesta en marcha.

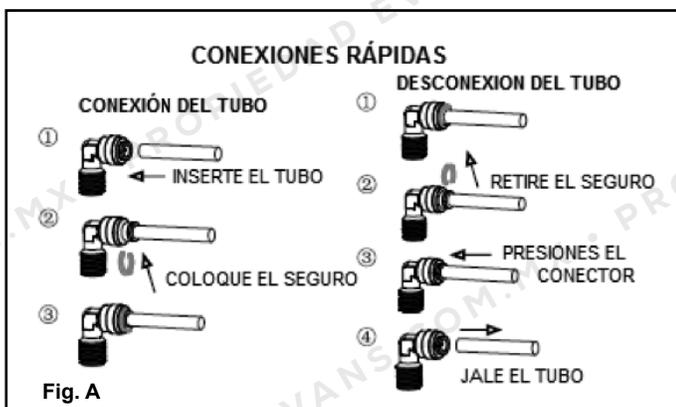
Antes del funcionamiento es riguroso llevar a cabo el proceso de enjuague de las primeras tres etapas de filtración.

1 Desconecte la manguera (Fig.A) que se localiza antes de ingresar a la bomba de alta presión (Fig.1) ó membrana de ósmosis inversa, misma que sale del filtro de carbón activado en bloque.

2 Prepare un recipiente para evitar derrames de agua, abra la válvula de suministro de agua al purificador y dejela correr a través de los primeros 3 filtros hasta que deje de salir oscura (aproximadamente 10 L.) por la manguera desconectada.

- 3 Cierre la válvula de suministro para evitar que siga saliendo agua e inserte (Fig. A) nuevamente la manguera en la conexión de la bomba de alta presión o membrana.
- 4 Abra la válvula de suministro al filtro y en el grifo deje correr nuevamente agua hasta que tome un sabor agradable.

NOTA: LOS PASOS ANTES MENCIONADOS SON NECESARIOS PARA GARANTIZAR QUE CUALQUIER PARTÍCULA SUELTADA DE LAS ETAPAS ANTERIORES SALGA DEL SISTEMA ANTES DE ENTRAR A LA MEMBRANA DE ÓSMOSIS. EVITAR HACER ESTO PUEDE PROVOCAR LA SATURACIÓN INMEDIATA DE LA MEMBRANA ÓSMOSIS INVERSA. ESTE PROCESO DEBE REALIZARSE CADA VEZ QUE SE REEMPLACEN LOS CARTUCHOS FILTRANTES.



PUESTA EN FUNCIONAMIENTO DEL SISTEMA

- 1 Abra la llave del agua fría y la válvula alimentadora de agua que está debajo del fregadero pero cierre la válvula bola del tanque.
- 2 Abra el grifo (la palanca negra hacia arriba) para un flujo continuo.
- 3 Revise el sistema en busca de fugas y de ser necesario corríjalas.
- 4 Después de 5 minutos, el agua comenzará a gotear del grifo. Déjala gotear 10 minutos aproximadamente y después gire la manija a la posición de cerrado. Abra la válvula bola del tanque. Ahora tomará varias horas (2-3) para que se llene el tanque, dependiendo de la presión local del agua.

¡PRECAUCIÓN! NO BEBA EL AGUA DEL PRIMER TANQUE PRODUCIDA POR EL SISTEMA RECIÉN COMPRADO.

- 5 Después de que el tanque esté lleno (no escuchará movimiento del agua), vacíe el agua del sistema poniendo el grifo en la posición de abierto hasta que el agua sea descargada completamente.
- 6 Una vez descargado el tanque de almacenamiento, gire la manija a la posición de cerrado en el grifo de OI y deje que comience el proceso de relleno. Este proceso podría tomar otras 2-3 horas en completarse.
- 7 Después de que se llena el segundo tanque, puede disfrutar del agua purificada.
- 8 Revise el sistema en busca de fugas diariamente durante la primera semana y después periódicamente.
- 9 Puede notar que el agua puede estar de color lechoso durante la primera semana. Son las burbujas de aire en el agua. Es normal y es segura.

2. MANTENIMIENTO

PROCEDIMIENTOS DE LIMPIEZA

Se recomiendan los siguientes procedimientos de limpieza del tanque y del sistema cada 12-18 meses. El tiempo dependerá de la calidad del agua de alimentación.

- 1 Cierre la fuente de abastecimiento de agua al filtro.
- 2 Abra el grifo y quite la presión al sistema y al tanque de almacenamiento.
- 3 Quite los cartuchos de pre-filtro, los cartuchos post-filtros y la membrana OI. Deséchelos y reemplácelos con nuevos. La membrana de ósmosis inversa puede ser reutilizada, para hacerlo se debe de introducir suficiente solución desinfectante (no usar cloro) en el tubo de salida para quitar la película biológica en esta área vulnerable, antes de reinsertar la membrana en la cubierta.
- 4 Lave las áreas internas de los portafiltros con agua tibia y jabón usando un cepillo limpio (no arañe la superficie de las cubiertas). Asegúrese de limpiar las ranuras de o-rings. Quite los o-rings existentes, deséchelos o prepárelos para limpiarlos.

- 5 Enjuague todas las piezas de cubiertas con agua limpia y quite el jabón.
- 6 Reemplace los o-rings.
- 7 Vierta la cantidad recomendada de solución desinfectante en cada uno de los porta filtros y reinstálelos al sistema OI (no usar cloro).
- 8 Desconecte el tanque de almacenamiento OI del sistema.

Procedimiento de limpieza del tanque OI:

Artículos recomendados:

- Tanque sanitizador alimentador o una pequeña cubierta para el filtro con adaptadores y tubería. (Fig. 8)
- Solución desinfectante.
- Calibrador de presión y bomba de aire.



a) El tanque debe estar vacío (sin agua), una vez que esto suceda proceda a revisar la precarga del tanque con el medidor de presión, esta debe ser en el rango 8 psi a 10 psi, si es mayor o menor por favor corrijala.

b) Llene el tanque sanitizador con la dosis de desinfectante recomendada por el fabricante, y conéctelo al abastecimiento de agua y al tanque de almacenamiento.

c) Abra el abastecimiento de agua y vierta agua y solución desinfectante a presión en el tanque de almacenamiento. El tanque debe sentirse pesado cuando esté lleno.

d) La solución desinfectante debe permanecer en el tanque por lo menos 10 minutos. Si el tanque

no ha sido limpiado en un año, deje la solución adentro por 20 o 30 minutos.

e) Cierre la válvula abastecedora de agua y la válvula del tanque de almacenamiento. Desconecte el recipiente alimentador y conecte el tanque de almacenamiento a la unidad OI (la válvula del tanque debe permanecer cerrada).

9 Abra la válvula alimentadora de agua y abra el grifo OI hasta que el agua fluya libremente desde el tubo. Cierre el grifo. Mantenga la solución desinfectante en el sistema OI, incluyendo la tubería y el grifo, por un mínimo de 10 minutos. Abra la válvula del tanque.

10 Cierre la válvula alimentadora de agua y abra el grifo OI. Deje que corra el agua hasta que el flujo pare en el grifo OI.

11 Abra la válvula alimentadora de agua. Deje que el agua fluya libremente desde el grifo por 3 minutos. Cierre la fuente abastecedora de agua con el grifo OI abierto.

12 Cuando el flujo de agua se haya detenido en el grifo OI, quite el filtro de alojamiento y el alojamiento de la membrana de acuerdo a su ciclo de servicio.

13 Reinstale los porta filtros en el filtro. Abra la válvula de alimentación de agua y permita que el agua fluya del grifo.

- Debido a que algunos de los desinfectantes pueden estar todavía en el sistema, el sistema debe de limpiarse con un chorro de agua antes de usar el agua para el consumo humano.

- Se debe llevar un récord de mantenimiento para el sistema incluyendo la información sobre el reemplazo de partes, cuándo se realizó el servicio, y quién lo hizo.

MANTENIMIENTO PREVENTIVO

Estas recomendaciones tratan de maximizar la eficiencia de nuestro sistema en la filtración de agua.

1 Mantenimiento del filtro

a) Está bien tener cartuchos de repuesto guardados para varios años. Recomendamos ponerlos dentro de algún contenedor cerrado, evitando que absorban el aire. Esto prolonga la vida del filtro de carbono cuando está guardado (particularmente estos durarán más de un año guardados) y evite cualquier posible olor del aire.

2 Mantenimiento de la membrana

a) La membrana seca empacada normalmente tiene dos años de vida. Para prolongar la vida cuando la membrana está guardada, se recomienda mantener cerrada la membrana seca en el refrigerador.

b) Una vez usada, se recomienda usar el sistema OI todos los días por lo menos 10-15 minutos (aproximadamente un galón o cuatro litros de agua purificada). Esto ayuda a mantener el desempeño de la membrana.

c) Si no usa el sistema OI en semanas, desagüe el tanque de almacenamiento primero. Llene el tanque y desagüelo dos veces. Después de esto, su sistema OI está listo para usarse.

3 Procedimientos para cambiar filtros y membranas

a) Cierre el abastecimiento de agua.

b) Cierre la válvula bola del tanque girándola 90°.

c) Abra el grifo hacia la posición de flujo continuo.

d) Levante el porta filtro 3cm y deslice la llave sobre él. Use una mano para sostener el sistema y la otra para dar vuelta a la llave en sentido de las manecillas del reloj para abrirlo.

NOTA: SI LA CUBIERTA ESTÁ DEMASIADO APRETADA, PUEDE TRATAR DE DESCONECTAR EL ADAPTADOR QUE ESTÁ ENTRE LA TUBERÍA ROJA Y EL SISTEMA PARA REDUCIR EL AIRE Y LA PRESIÓN DE AGUA DENTRO DE LA CUBIERTA.

e) Después de abrir el porta filtro, quite el filtro usado y ponga el filtro nuevo dentro del mismo.

Asegúrese de que el o-ring está colocado y de dar vuelta a la cubierta en contra de las manecillas del reloj para cerrar.

f) Repita el paso anterior en el cambio del segundo filtro.

g) Abra el abastecimiento de agua y asegúrese de que no haya fugas de agua.

h) Deje gotear el agua del grifo por 10 minutos aproximadamente. Si el agua fluye menos que una taza (8oz ó 240ml) por minuto, puede ser una señal para cambiar la membrana.

i) Procedimiento para el cambio de membrana:

- Desatornille el o-ring de la cubierta de la membrana.



• Inserte primero la nueva membrana con dos o-rings, el sello para agua residual negro alrededor de la membrana al final. Asegúrese de que está completamente colocado hasta el fondo.

• Atornille la cubierta en el alojamiento de la membrana, asegúrese de que el o-ring siga en su lugar.

• Puede tomarle 10-20 minutos a la nueva membrana para que se corra el flujo normal. Si el flujo de agua está bien, abra la válvula de bola del tanque. Después de un minuto, cierre el grifo y complete los procedimientos para el cambio de filtro.



VIDA ÚTIL Y GARANTÍA

Garantía: 1 año a partir de la fecha de compra.
 La vida útil de sus cartuchos depende de la calidad del agua, recomendamos lavar su cisterna y/o tinaco antes de instalar su filtro y al menos una vez al año para el funcionamiento óptimo del equipo.

Tiempo de Reemplazo de Cartuchos	Tipo de Cartucho
2 a 6 meses	Filtro polipropileno
6 a 12 meses	Carbón activado granular
6 a 12 meses	Carbón activado en bloque
1 a 2 años	Membrana
1 a 2 años	Abrillantador
1 año	Lámpara luz ultravioleta

CONSUMIBLES Y REFACCIONES

PP-20 Cartucho de sedimentos de 10 micras	GAC-20 Cartucho de carbón activado granulado	CTO-20 Cartucho de carbón activado en bloque	T33-33 Cartucho Abrillantador	MEM-100G/ MEM-200G / MEM-400G Y MEM-600G Membrana de OI x2 según sea el modelo
UV-6W Lámpara UV de 6W El purificador RO-1200G-D02 utiliza UV-12W	GF-02C Grifos	CLM-5 Abrazadera de drenaje	WR-02 / WR-06 Llaves	55130403 Mangueras de 1/4" 55130405 Manguera 3/8"

PROBLEMAS QUE SE PUDIERAN PRESENTAR.**AGUA COLOR LECHOSO****POSIBLE FALLA**

Aire en el sistema.

ACCIÓN CORRECTIVA

El aire en el sistema es un evento normal cuando se arranca el sistema OI. Este color lechoso desaparecerá durante el uso normal dentro de 1 ó 2 semanas.

RUIDO DEL GRIFO**POSIBLE FALLA**Burbujas de aire en el grifo.
Localización de la abrazadera del desagüe.
Restricción en la línea de desagüe.**ACCIÓN CORRECTIVA**Desaparecerá después de que el sistema se apague.
Reasigne el lugar del desagüe arriba de la trampa de agua.
El bloqueo algunas veces causado por los desechos de la basura o de la lavadora de trastes.**PEQUEÑA CANTIDAD DE AGUA EN EL TANQUE DE ALMACENAMIENTO****POSIBLE FALLA**El sistema comienza a llenarse.

La presión de aire en el tanque de almacenamiento es baja.**ACCIÓN CORRECTIVA**Normalmente toma 2-3 horas en llenar el tanque. La baja presión del agua y/o las bajas temperaturas pueden reducir la tasa de producción.
Inyectar aire al tanque de almacenamiento. La presión debe ser entre 8-10lbs/pulg² cuando el tanque esté vacío.**PRODUCCIÓN BAJA****POSIBLE FALLA**Presión baja del agua.
Dobleces en la tubería.
Pre-filtros obstruidos.
Membrana sucia.**ACCIÓN CORRECTIVA**Adquirir una bomba elevadora de presión.
Asegúrese de que la tubería no esté doblada.
Reemplace los pre-filtros.
Reemplace la membrana.**OLOR O SABOR DESAGRADABLE DEL AGUA****POSIBLE FALLA**El post-carbono está agotado.
Membrana sucia.
Sanitice su tanque.**ACCIÓN CORRECTIVA**Reemplace el post-carbono.
Reemplace la membrana.
Vea procedimiento de sanitizado en la página 8**NO DRENA EL AGUA****POSIBLE FALLA**

Abrazadera de desagüe obstruida.

ACCIÓN CORRECTIVA

Reasigne el lugar del desagüe.

GOTERAS**POSIBLE FALLA**Las uniones no están apretadas.
O-rings torcidas.
Hoyo del cojinete de desagüe desalineado.**ACCIÓN CORRECTIVA**Apriete las uniones cuanto sea necesario.
Reemplace los o-rings.
Realinee el cojinete de desagüe.**AGUA TIBIA****POSIBLE FALLA**

Luz ultravioleta está calentando el agua.

ACCIÓN CORRECTIVA

Es normal, deje fluir el agua por 5 segundos.

BOMBA NO PARA**POSIBLE FALLA**

Válvula del tanque necesita ajuste.

ACCIÓN CORRECTIVA

Utilice matraca y dado allen y gire en el sentido de las manecillas de reloj para el ajuste.

GARANTIA

El período de Garantía es un beneficio adicional para los usuarios de nuestros equipos, ya que se les respalda por un lapso que cubre una posible falla ocasionada por un defecto de fabricación y/o funcionamiento.

Cuando un equipo presente fallas dentro del periodo en que esta vigente la garantía, deberá llevarse a cualquiera de los Centros de Servicios Evans Autorizados, según relación anexa, donde se determinará y se aceptará que la reparación del equipo sea ejecutada de una manera rápida y sin ningún cargo para el usuario del equipo.

Los reclamos de garantía aprobados por nuestros Centros de Servicio nos proveen información muy valiosa e importante para mejorar nuestra calidad y desempeño de los equipos, con el objetivo primordial de mantener la satisfacción y confianza de los usuarios.

REQUISITOS PARA HACER VALIDO UN RECLAMO DE GARANTIA

1. Es requisito indispensable que se presente copia de la factura de compra ó la póliza de garantía sellada por el Distribuidor con la fecha de venta correspondiente, junto con el equipo completo*, en cualquiera de nuestros Centros de Servicio Evans Autorizados.
2. Que la falla en el equipo sea ocasionada por un defecto de fabricación y/o funcionamiento.
3. Que el equipo se encuentre dentro del periodo de garantía estipulado.
4. Para equipos con motor eléctrico; Fotografía de la protección eléctrica del equipo.

*Hidrolavadoras con lanza, manguera y pistola; Bombas sumergibles con caja de control y diagrama de instalación; Desbrozadoras con sus accesorios de corte (cabezal trimmer o disco), etc; Bombas centrifugas con diagrama de distancia de succión y descarga, diámetros de tubería, pichanca, codos y válvulas check), así como para los equipos eléctricos, el usuario deberá incluir el diagrama de conexiones eléctricas e instalación hidráulica o neumática, así como el voltaje de la línea de alimentación, el calibre del cable de alimentación, así como la distancia de la toma de corriente al equipo.

IMPORTANTE

Si su equipo llegara a presentar alguna falla, antes de transportarlo a algún Centro de Servicio Evans Autorizado, le recomendamos que consulte en su manual de propietario (incluido en todos los equipos) la sección correspondiente a PROBLEMAS DE FACIL SOLUCIÓN QUE SE PUDIERAN PRESENTAR respecto a la instalación, operación y mantenimiento de su equipo.

LIMITACIONES O EXCEPCIONES DE UN RECLAMO DE GARANTIA

- Cuando el producto se hubiese utilizado en condiciones distintas a las normales.
- Cuando el producto no hubiese sido operado de acuerdo con el instructivo de uso que se le acompaña.
- Cuando el producto hubiese sido alterado o reparado por personas no autorizadas por el fabricante nacional, importador o comercializador responsable respectivo.
- Con el objetivo de evitar confusiones entre los usuarios de los equipos y los Centros de Servicios Autorizados Evans a continuación especificamos cuales son las fallas de los equipos que no están amparados como un reclamo de garantía.
- La garantía no aplica en la venta de accesorios y/o refacciones de partes eléctricas.

1.-INSTALACIONES INADECUADAS

La garantía no cubre equipos dañados a consecuencia de:

- Conexiones eléctricas incorrectas.
 - Variaciones de voltaje (alto y/o bajo) en la toma de suministro de corriente eléctrica.
 - Ausencia de sistemas de protección eléctrica en los equipos (pastillas térmicas, interruptor de cuchillas, cajas de control, guardamotors, arrancadores trifásicos, interruptores, flotadores, etc.)
 - Falta de válvulas de pie (pichanchas) y válvulas check en la succión y/o descarga en los equipos de bombeo, que provoquen el retroceso del agua hacia el abastecimiento. (aljibe, pozo, noria, etc.)
 - Falta de camisa de enfriamiento en las bombas sumergibles.
 - Falta de desasolvar (o limpiar) el pozo, noria, etc; al instalar bombas sumergibles.
 - Falta de suministro de agua.
 - Presión de aire inadecuada de trabajo del tanque hidroneumático.
 - Reducción de la tubería de succión en el equipo, ya que esto provocará que el rendimiento y eficiencia del equipo disminuya.
 - Falta de sellado de conexiones de tubería en la instalación del equipo.
 - Partes rotas o fisuradas a consecuencia de ausencia de sistemas de amortiguación y/o antivibratorios para equipos que son fijados y/o anclados al suelo. (compresores, generadores, motores a gasolina, etc.)
- Antes de instalar su equipo consulte el manual de propietario.

2.-OPERACIONES INADECUADAS

- Cuando el usuario por desconocimiento o negligencia no opera su equipo de manera adecuada.
 - Que el equipo sea utilizado para una carga mayor de la cual está diseñado.
 - Uso de combustible almacenado por más de 8 días en el tanque de combustible, ya que esto provoca que se peguen las válvulas o el carburador, obstrucción del sistema de inyección de combustible por los depósitos de goma, y pérdida de potencia en el equipo por los residuos de carbonización de la cámara de combustión.
 - Lubricación inadecuada, si el equipo opera sin la cantidad y el tipo adecuado de aceite, se rayarán o pegarán componentes internos del equipo, o en su defecto tendremos fugas por el exceso de aceite, que provocarán fallos en los sistemas de operación, compruebe el nivel de aceite y reemplace en su totalidad periódicamente el aceite de acuerdo a las indicaciones del manual de propietario.
 - Manipulación de velocidad, se perderá la sincronía del funcionamiento del equipo, y se provocarán sobrecalentamientos, fallas de lubricación, carbonización prematura en la cámara de combustión, pérdida de potencia y vibraciones que deterioran los componentes del equipo.
 - Cuando los equipos han sido operados en vacío, y se dañan los componentes de inyección de agua del equipo (impulsor, difusor, sellos de agua y aceite, empaques, etc.)
- Antes de operar su equipo consulte el manual de propietario.
- La garantía no cubre la puesta a punto del sistema de carburación y regulación de velocidad, así como la descarbonización de la cámara de combustión, ni las revisiones, puestas a nivel y cambios de aceite, bujías, filtros, etc. Así como ningún reemplazo de partes como consecuencia de una sobrecarga de operación de la capacidad normal del equipo.

3.-DESGASTE NORMAL

Se debe considerar que la vida útil de cualquier equipo depende en gran parte del mantenimiento preventivo y de las condiciones ambientales de trabajo, por lo que no son considerados como reclamo de garantía:

- Cambios de aceite y reemplazo de bujía.
- Limpieza y cambio de filtros de aire, aceite y combustible.
- Cambios de sellos de agua, aceite y empaques.
- Desgaste de las partes por uso y consumibles en equipos de Purificación y Filtración.

4.-INADECUADAS CONDICIONES AMBIENTALES DE TRABAJO

- Exposición excesiva al Sol especialmente Tanques Hidroneumáticos.
- Contaminación del aire (productos químicos, resinas, polvo, aserrín, residuos de césped, etc.)
- Condiciones medioambientales extremas (nieve, lluvia, granizo, heladas, inundaciones, etc.)
- Deterioros prematuros por exposiciones de los equipos a la intemperie (humedad, rayos solares, salinidad, etc.).
- El sistema de enfriamiento de los equipos debe permanecer limpio, ya que si se llena de suciedad, el equipo se sobrecalentará y provocará un daño en el mismo.
- La obstrucción de impulsores por residuos sólidos que fluyen con el agua, no es considerado como una garantía, coloque un filtro y/o cedazo en la succión de los equipos con impulsor cerrado.
- La garantía no cubre los daños o desgaste producidos por suciedad que entra al equipo debido a un incorrecto mantenimiento en los sistemas de filtración o enfriamiento, o por las inadecuadas condiciones ambientales de trabajo. Limpie constantemente los sistemas de filtración y enfriamiento, y cuando sea necesario reemplácelos.
- Coloque una protección adecuada para evitar la exposición de los equipos a la interperie (equipos de presión constante, Motores Eléctricos, Soldadoras Digitales).

CONDICIONES DE UN RECLAMO DE GARANTIA

1.El Centro de Servicio Autorizado Evans se compromete a reparar y cuando fuese necesario a cambiar los componentes con falla del equipo sin ningún cargo para el usuario siempre y cuando proceda la garantía.

2.El tiempo de reparación en ningún caso será mayor a 15 días hábiles contados a partir de la recepción del equipo en cualquiera de nuestros Centros de Servicio Autorizados Evans.

3.El Centro de Servicio Autorizado Evans utilizará partes originales para la reparación del equipo.

En Evans las garantías amparan todas las piezas y mano de obra y se reemplaza cualquier pieza o componente defectuoso, esto se ejecuta a través de los centros de servicio autorizado que incluyen gastos de transportación.

LA EMPRESA NO SE HACE RESPONSABLE DE LOS DAÑOS FISICOS O MATERIALES QUE SE DERIVEN DE LA FALLA DEL EQUIPO. PARA LA ADQUISICION DE PARTES ORIGINALES ACUDA A UN CENTRO DE SERVICIO AUTORIZADO EVANS.

Cod. 70050008 Ver.1220

POLIZA DE GARANTIA

Evans garantiza este producto contra defectos de fabricación a partir de la fecha de compra y durante el tiempo en que los productos sigan manufacturándose, fabricándose, ó distribuyéndose por un periodo de:

1 MES

Para la venta de refacciones como: Membranas de hidroneumáticos, impulsores, Difusores.

3 MESES

Para los Equipos con motores a Gasolina 2 tiempos (Motosierras, Desbrozadoras, Sopladoras, etc.) Ampliable a 6 meses si antes de 3 meses el equipo se somete a un mantenimiento preventivo en cualquiera de nuestros Centros de Servicio Autorizados Evans, y queda asentado en nuestra póliza de garantía.

6 MESES

Para los equipos con motores de combustión interna (gasolina, diesel, gas LP, gas natural) 4 tiempos (generadores, compresores, bombas, hidrolavadoras, podadoras, etc.) ampliable a 12 meses, si cada 3 meses el equipo se somete a un mantenimiento preventivo en cualquiera de nuestros Centros de Servicio, y queda asentado en nuestra póliza de garantía.

Baterías

Compresores coaxiales y compresor libre de aceite portátil

12 MESES

Para las motobombas eléctricas

Calentadores instantáneos.

Equipos de purificación y filtración excepto consumibles

Para soldadoras digitales modelos (SD), así como los

Equipos de presión constante, y balastros de lámparas UV.

Para compresores con motor eléctrico de 1 etapa, 2

etapas, scroll y tornillo y libres de aceite.

Sistema de Alimentación Ininterrumpida (UPS)

Arrancador directo para Motor

60 MESES

Para los tanques hidroneumáticos

Para calentadores solares no presurizados

120 MESES

Para calentadores solares presurizados.

POLIZA DE GARANTIA		
Código de Equipo		
Lote de Fabricación		
Modelo-especificación y serie de manufactura		
Fecha	No. de Servicio	Va. Bg. Centro de Servicio
Datos del distribuidor		
Fecha de venta		



Consorcio Valsi S.A. de C.V
Camino a Cándor No.401, Col. El Castillo
C.P. 45680, Tel. 52 (33) 3208-7400
El Salto, Jalisco, México.



Fabricado y/o distribuido por:
Consortio Valsi, S.A. de C.V.
Camino a Cóndor No.401, El Castillo, C.P. 45680,
Tel. (52) 333•208•7400, RFC: CVA991008945
El Salto, Jalisco, México.

Sucursales Nacionales

CDMX

Tel. 555•566•4314 | 555•705•6779 |
555•705•1846

GUADALAJARA, JAL.

Av. Gobernador Curiel No. 1777
Col. Ferrocarril C.P. 44440

Tel. 333•668•2500 | 333•668•2551
ventas@evans.com.mx

Exportaciones: 333•668•2560 | 333•668•2557
exportaciones@evans.com.mx

www.valsi.com.mx



SERVICIO Y REFFACCIONES

Tel. 333•668•2500 | 333•668•2572

MONTERREY, N.L.

Tel. 818•351•6912 | 818•351•8478
818•331•9078 | 818•331•5687

CULIACÁN, SIN.

Tel. 667•146•9329, 30, 31, 32 | 667•146•9329

PUEBLA, PUE.

Tel. 222•240•1798 | 222•240•1962 |
222•237•8975

MÉRIDA, YUC.

Tel. 999•212•0955 | 999•212•0956

TORREÓN, COAH.

Tel. 871•793•8774

QUERÉTARO, QRO.

Tel. 442•217•0601

Sucursales en Latinoamerica

COLOMBIA

CENTRO DE LOGÍSTICA Y DISTRIBUCIÓN

Vía Cali-Yumbo Km. 6 Bodega Vitrina 1 Tipo D
Movil. (316) 693•3889

BOGOTÁ

Cll. 17 No. 27-67 Paloquemao
tiendabogota@evans.com.co

Tel. (571) 752•0538 | 752•0573

CALI - VALLE DEL CAUCA

Av. 3 Norte No. 40-07

tiendacali@evans.com.co

Tel. (572) 888•1082 | 888•1091

BARRANQUILLA - ATLÁNTICO

Cll. 57 No. 45-07 Esquina

tiendabarranquilla@evans.com.co

Tel. (575) 370•4880 | 379•6868

MEDELLÍN - ANTIOQUIA

Cll. 40 No. 48-52

tiendamedellin@evans.com.co

Tel. (574) 448•6019 | 232•0423

BUCARAMANGA - SANTANDER

Carrera 15 No. 24-24

tiendabucaramanga@evans.com.co

Tel. (577) 697•5020 | 697•9691

BOGOTÁ NORTE

AK. 45 No. 127B - 61

tiendabogotanorte@evans.com.co

Tel. (571) 637•7693 | 637•7694

VENTAS EN LÍNEA

MÉXICO

800 00 EVANS

3 8 2 6 7

info@evans.com.mx

evans.com.mx

COLOMBIA

PBX: (1) 322•5032

ventas@evans.com.co

evans.com.co

LOCALIZA TU TIENDA

tiendaevans.com